





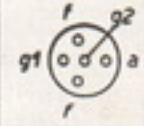

PHILIPS

informazioni tecniche

DATI TECNICI RIASSUNTIVI DEI THYRATRONS PHILIPS

Tipo	Dati di accensione			Tensioni max. (V)	Correnti max. (A)	Caratteristiche tipiche	Dimensioni		Collegam. allo zoccolo
	V _f (V)	I _f (A)	T _h sec.				Diam. max. mm.	Lung. max. mm.	
EC 50 Triodo riempimento gas inerte	6,3	1,3	10	V _{ap} = 1000 V _{ainep} = 1000	I _a = 0,01 I _{ap} = 0,75 I _g = 0,0002 I _{gp} = 0,0014	V _{arc} = 33 V f = max 150 kHz T _{dion} = 1 μsec	43	108	
PL 2D 21 Tetrodo riempimento gas inerte	6,3	0,6	20	V _{ap} = 650 V _{ainep} = 1300 V _{g1} = -100 V _{g2} = -100	I _a = 0,1 I _{ap} = 0,5 I _{g1} = 0,01 I _{g2} = 0,01	V _{arc} = 8 V T _{ion} = 0,5 μsec T _{dion} = 35-75 μsec T _{ar} = max 30 sec t _{amb} = -75/+90 °C	19	54	
PL 3C 23 Triodo riempimento gas inerte e vapori di Hg	2,5	7	30	V _{ap} = 1500 V _{ainep} = 1500 V _g = -500	I _a = 1,6 I _{ap} = 6,4 I _g = 0,01 I _{gp} = 0,05 I _{surge} = 120	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{ar} = max 5 sec t _{amb} = -40/+50 °C	52	155	
PL 5 Triodo ad in- nesco capacitivo	—	—	—	V _{ainep} = 1500 V _{aeff} = max. 500 min. 20	I _a = 3,5 ¹⁾ I _a = 0,5 I _{ap} = 1000	V _{arc} = 40-15 V T _{ar} = max 1 sec V _{ign} = 25 V f = 300 Hz V _{ignp} = 12-15 kV ²⁾ t _{Hg} = 10-40 °C	135	190	

¹⁾ Con raffreddamento a ventilatore. - ²⁾ Tensione dell'ignitor.

Tipo	Dati di accensione			Tensioni max. (V)	Correnti max. (A)	Caratteristiche tipiche	Dimensioni		Collegam. allo zoccolo
	V _f (V)	I _f (A)	T _h sec.				Diam. max. mm.	Lung. max. mm.	
PL 10 Triodo a gas per circuiti ad impulsi e relais	1,85	3,4	—	V _{ap} = 400 V _{ainvp} = 400 V _{gp} = +1800 V _{gp} = -1800	I _a = 0,1 I _{ap} = 4	V _{arc} = 20-35 V T _{av} = max 10 sec f = max 100 Hz t _{amb} = -75/+90 °C	21,5	108	Mignon
PL 105 Tetrodo riempimento a vapori di Hg	5	10	300	V _{ap} = 2500 V _{ainvp} = 2500 V _{g2} = -500 V _{g1} = -1000	I _a = 6,4 I _{ap} = 40 I _{g2} = 0,5 I _{g2p} = 2 I _{g1} = 0,25 I _{g1p} = 1,0	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = max 15 sec t _{Hg} = +40/+80 °C t _{rec} = +60 °C	123	288	
PL 106 Triodo riempimento gas inerte e vapori di Hg (dati provv.)	2,5	22	60	V _{ap} = 2000 V _{ainvp} = 2000 V _g = -500	I _k = 6,4 I _{kp} = 80 I _{surge} = 800	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 500 μsec	73	290	
PL 150 Triodo riempimento gas inerte e vapori di Hg	1,9	26	60	V _{ap} = 240 V _{ainvp} = 500 V _g = -150 ¹⁾ V _g = -50 ²⁾	I _a = 15 I _{ap} = 90 I _{gp} = 0,1	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = max 15 sec t _{Hg} = +40/+80 °C t _{rec} = +60/+70 °C	92	293	Strisce
PL 255 Triodo riempimento a vapori di Hg	5	14	300	V _{ap} = 1500 V _{ainvp} = 2500 V _{g1} = -300	I _a = 12,5 I _{ap} = 80 I _g = 0,25 I _{gp} = 1	V _{arc} = 10 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = max 15 sec t _{Hg} = +40/+80 °C t _{rec} = +60 °C	102	334	Strisce
PL 260 Triodo riempimento a vapori di Hg	5,0	25	600	V _{ap} = 2000 V _{ainvp} = 2500 V _{g1} = -300	I _a = 25 I _{ap} = 160 I _g = 0,25 I _{gp} = 1	V _{arc} = 10 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = max 15 sec t _{Hg} = +40/+75 °C t _{rec} = +60 °C	127	405	Strisce
PL 1607 Tetrodo riempimento gas inerte	2,0	2,6	30	V _{ap} = 650 V _{ainvp} = 650 V _{g2} = -100 V _{g1} = -100	I _a = 0,5 I _{ap} = 2 I _{g2} = 0,05 I _{g2p} = 0,25 I _{g1} = 0,05 I _{g1p} = 0,25	V _{arc} = 15 V T _{dion} = 500 μsec T _{av} = max 15 sec t _{amb} = -75/+90 °C	48	142	
PL 5544 Triodo riempimento gas inerte	2,5	12	60	V _{ap} = 1500 V _{ainvp} = 1500 V _g = -250	I _a = 3,2 I _{ap} = 40 I _g = 0,2 I _{surge} = 560	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 40-400 μsec T _{av} = max 15 sec t _{amb} = -55/+70 °C	67	190	

¹⁾ A tensione anodica negativa - ²⁾ A tensione anodica positiva

Tipo	Dati di accensione			Tensioni max. (V)	Correnti max. (A)	Caratteristiche tipiche	Dimensioni		Collegam. allo zoccolo
	V _f (V)	I _f (A)	T _h sec.				Diam. max. mm.	Lung. max. mm.	
PL 5545 Triodo riempimento gas inerte	2,5	21	60	V _{ap} = 1500 V _{ainep} = 1500 V _g = -250	I _a = 6,4 I _{ap} = 80 I _g = 0,2 I _{surge} = 1120	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 50-500 μsec T _{av} = max 15 sec t _{amb} = -55/+70 °C	67	229	
PL 5557/PL 17 Triodo riempimento a vapori di Hg	2,5	5	5	V _{ap} = 2500 V _{ainep} = 5000 V _g = -500	I _a = 0,5 I _{ap} = 20 I _g = 0,05	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = max 15 sec t _{Hg} = +35/+80 °C t _{rec} = 50 °C	52	166	
PL 5559/PL 57 Triodo riempimento a vapori di Hg	5,0	4,5	300	V _a = 1000 V _{ainep} = 1000 V _g = -500	I _a = 2,5 I _{ap} = 15 I _g = 0,25 I _{surge} = 200	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = max 15 sec t _{Hg} = +40/+80 °C t _{rec} = +60 °C	76	185	
PL 5632/C3J Triodo riempimento di Xenon	2,5	8,5	30	V _{ap} = 900 V _{ainep} = 1250 V _g = -300	I _a = 2,5 I _{ap} = 30 I _g = 0,1 I _{gp} = 0,5 I _{surge} = 300 ¹⁾	V _{arc} = 10 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = 5 sec t _{amb} = -55/+75 °C	40	150	
PL 5684/C3JA Triodo riempimento di Xenon	2,5	9	30	V _{ap} = 1000 V _{ainep} = 1250 V _g = -300	I _a = 2,5 I _{ap} = 30 I _g = 0,1 I _{gp} = 0,5 I _{surge} = 300 ¹⁾	V _{arc} = 10 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 1000 μsec T _{av} = 5 sec t _{amb} = -55/+75 °C	40	150	
5696 Tetrodo riempimento gas inerte (dati provv.)	6,3	0,15	10	V _{ap} = 500 V _{ainep} = 500 V _g = -100	I _k = 0,025 I _{kp} = 0,1 I _{g1} = 0,005 I _{gp} = 0,002	V _{arc} = 10 V T _{av} = 30 sec	19	45	
PL 5727 Tetrodo riempimento gas inerte	6,3	0,6	20	V _{ap} = 650 V _{ainep} = 1300 V _{g2} = -100 V _{g1} = -100	I _a = 0,1 I _{ap} = 0,5 I _{g2} = 0,01 I _{g1} = 0,01	V _{arc} = 8 V T _{ion} = 0,5 μsec T _{dion} = 35 μsec T _{av} = 30 sec t _{amb} = -75/+90 °C	19	54	
PL 6574 Tetrodo riempimento gas inerte	6,3	0,95	15	V _{ap} = 650 V _{ainep} = 1300 V _{g2} = -100 V _{g1} = -250	I _a = 0,3 I _{ap} = 2 I _{g2} = 0,02 I _{g1} = 0,02	V _{arc} = 10 V T _{av} = max 15 sec t _{amb} = -75/+90 °C	33	70	
PL 6755 Triodo riempimento gas inerte e vapori di Hg	2,5	11	60	V _{ap} = 1500 ²⁾ V _{ainep} = 1500 ²⁾ V _g = -300	I _a = 3,2 I _{ap} = 20 I _g = 0,25	V _{arc} = 12 V T _{ion} = 10 μsec T _{dion} = 500 μsec T _{av} = max 15 sec t _{amb} = 0/+40 °C t _{Hg} = +25/+80 °C	59	228	

¹⁾ Impiegare un fusibile da 10 A nel circuito anodico. - ²⁾ Per V_a = V_{ainep} = 1000, sarà I_a = 3,6 I_{ap} = 15 A, V_g = -500 V.

Spiegazione dei simboli impiegati nei dati tecnici dei thyratrons

V_f	= tensione di accensione del filamento	I_{g1p}	= valore di cresta della corrente di griglia
I_f	= corrente di accensione del filamento	$-V_g$	= tensione di griglia controllo
T_h	= tempo di riscaldamento del catodo	$-V_{g2}$	= tensione di griglia schermo
V_{ap}	= tensione anodica diretta di cresta	V_{arc}	= caduta di arco
V_{ainep}	= tensione anodica inversa di cresta	T_{av}	= tempo d'integrazione di una corrente o di una tensione
I_a	= corrente anodica	T_{ion}	= tempo di ionizzazione
I_{ap}	= corrente anodica di cresta	T_{dion}	= tempo di deionizzazione
I_{g1}	= corrente di griglia	t_{Hg}	= temperatura del mercurio condensato (al catodo)
I_{g2}	= corrente di griglia schermo	t_{rec}	= temperatura raccomandata
I_{g2p}	= valore di cresta della corrente di griglia schermo	t_{amb}	= temperatura ambiente
I_{surge}	= sovracorrente istantanea		

PHILIPS

reparto industria